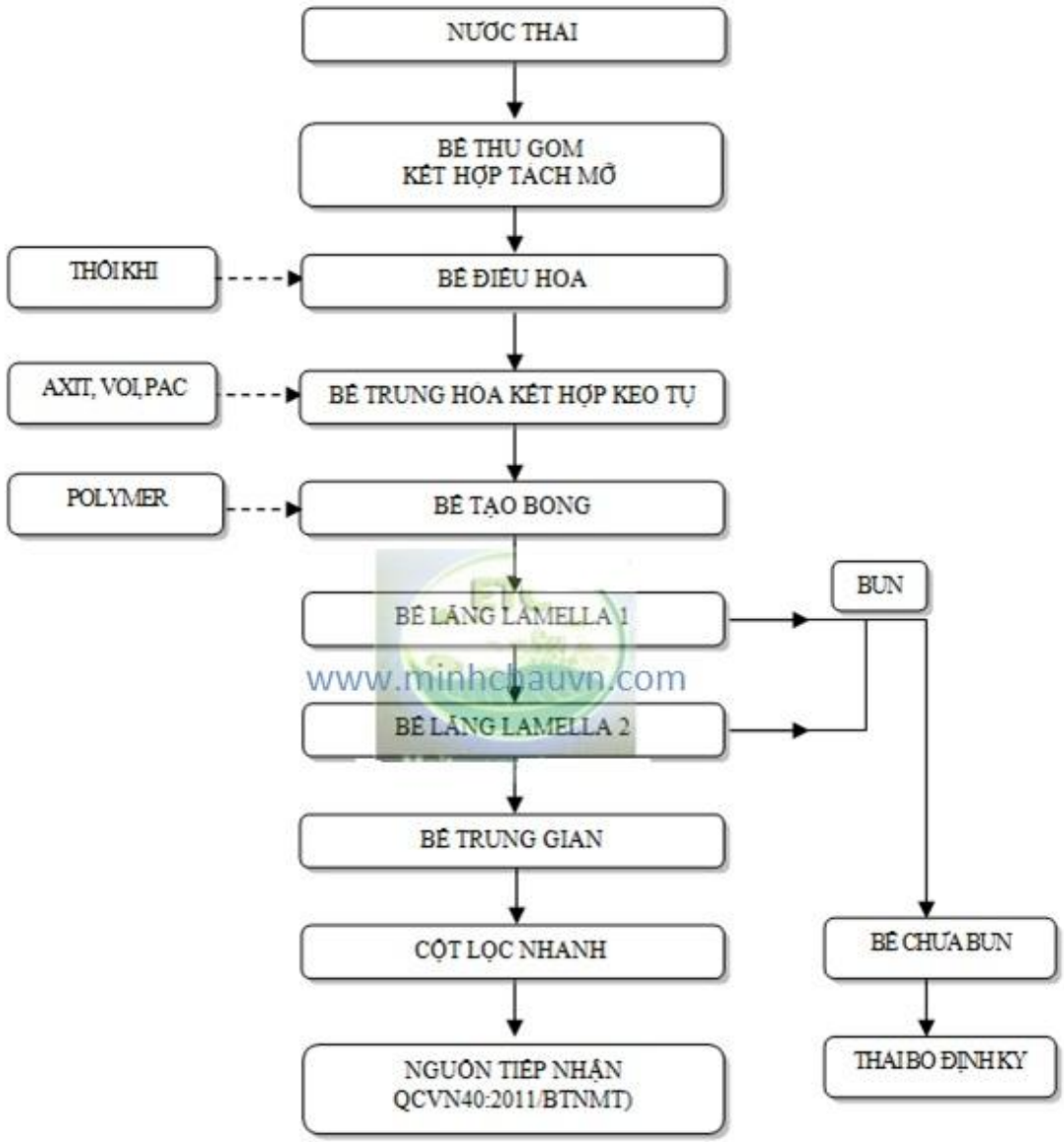
Xử lý nước thải sản xuất gia công cơ khí

Trong những năm gần đây sự phát triển của nền khoa học kỹ thuật đã thúc đẩy các ngành công nghiệp phát triển theo. Đặc biệt là ngành sản xuất cơ khí. Việc chế tạo gia công các sản phẩm cơ khí phục vụ cho quá trình sản xuất ngày càng tăng cao. Gần như chúng ta có thể bắt gặp các xưởng xản xuất cơ khí ở nhiều nơi. Song song với đó là việc nước thải phát sinh trong quá trình sản xuất cơ khí ngày càng tăng cao, trở thành mối nguy hại cho môi trường chúng ta.

Với mục tiêu cải thiện môi trường xung quanh, giảm thiểu ô nhiễm nên việc xây dựng trạm xử lý nước thải là cần thiết. Với kinh nghiệm nhiều năm trong lĩnh vực môi trường xử lý chất thải, **Công Ty Minh Châu** chúng tôi đưa ra quy trình **công nghệ xử lý nước thải ngành cơ khí** như sau :



www.minhchauvn.com

Nước thải cần xử lý chủ yếu phát sinh từ các hoạt động sản xuất của nhà máy gia công cơ khí, được dẫn về hố thu kết hợp tách mỡ để loại bỏ các loại dầu mỡ trong quá trình gia công cơ khí của nhà máy.

Nước thải sau khi tách mỡ được bơm qua Bể Điều Hòa để điều hòa lưu lượng và chất lượng nước thải bằng máy thổi khí nhằm đưa nước thải về nồng độ đồng nhất.

Nước thải sau đó được bơm lên bể trung hòa, tại đây Axit (hoặc Vôi) được châm tự động vào bể để trung hòa pH. Ngoài ra còn châm thêm PAC vào để keo tụ các chất ô nhiễm trong nước thải.

Sau đó nước thải tự chảy qua Bể Tạo Bông. Tại đây dưới tác dụng của Polymer các bông cặn li ti được kết hợp lại thành các bông cặn có kích thước lớn hơn nhằm cải thiện khả năng lắng của các bông cặn. Nước thải sau đó được dẫn qua bể Lắng Lamella 1 và 2 để lắng các bông cặn lại. Phần bùn lắng dưới đáy bể sẽ được bơm bùn bơm về bể chứa bùn và được thải bỏ định kỳ.

Phần nước trong sau khi lắng được dẫn qua bể trung gian. Tại đây có lắp bơm để bơm vào cột lọc nhanh. Nhằm loại bỏ hoàn toàn các cặn lơ lửng còn sót lại trong nước thải trước khi xả bỏ ra môi trường.

Nước thải sau xử lý đạt tiêu chuẩn QCVN40:2011/ BTNMT.